㈜대경열처리 진주지점
회사개요

INDEX

1. 회사개요

1) 회사 소재지
2) 연혁 및 일반현황
3) 조직도
4) 주요 고객사
5) 운용설비
6) 검사장비
7) 회사전경

2. 취급품목

1) 취급공정
2) 취급품샘플

3. 제조공정도(샘플)

1) QT열처리
2) 침탄열처리
3) 질화열처리
4) 고주파열처리
5) 진공열처리

1. 회사개요 | 소재지

■ 창원본사

소재지	경남 창원시 성산구 성주로 81번길 26 (남산동)
대지	2,115㎡ / 640평
건평	1,430㎡ / 433평
시설	- 사무동 - A동 - B동

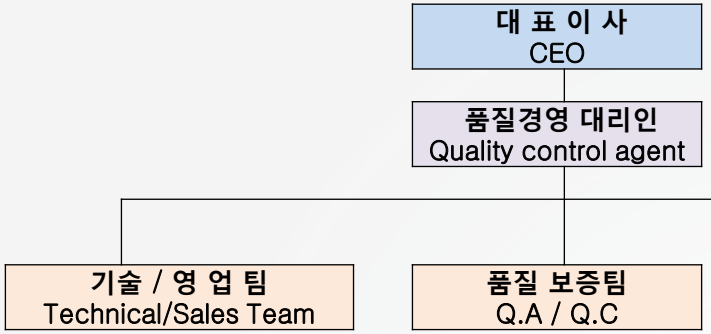
■ 진주지점

소재지	경남 진주시 사봉면 산업단지로 44번길 50 (사곡리)
대지	7,270㎡ / 2,200평
건평	2,315㎡ / 700평
시설	- 사무동 - A동 - B동

1. 회사개요 | 연혁 및 일반현황

회 사 명 / Company Name	(주) 대경열처리 진주지점 / Daekyung Heat Treatment Jinju Branch			
대표이사 / CEO	김 봉 수 / kim bong su		업 종 / type of work	제조 / 열처리 _ Heat treatment/manufacturing
소 재 지 / Location	경남 진주시 사봉면 산업단지로 44번길 50 TEL : 055) 752 - 1746 , FAX : 055) 752 - 1749			
회사규모 / company size	연 매 출 / Annual sales	40 억원 / 3,080,000 USD	대 지 / holding area	2200 평 / 7,270㎡
	총 원 / total number of people	35 명 / 35 employees	건 평 / building area	700 평 / 2,315㎡
연 혁 / History	- 2014년 12월 ㈜대경열처리 진주지점 설립 (현위치)			
	- 2014년 12월 진공로, ALL-CASE 침탄로, PIT형 침탄로,진공질화로, PIT형 질화로,고주파,후처리,세척기 도입			
	- 2015년 03월 ISO 9001(2008), ISO 14001(2004) 인증획득(AKR)			
	- 2015년 07월 ISO/ TS16949 적합성 인증승인(한국능률협회 인증원) , 침탄로 1기 증설(3호기)			
	- 2015년 11월 WSQ마크 인증획득(현대위아), 스마트공장 전산시스템 도입			
	- 2016년 03월 SQ마크 인증획득(현대.기아자동차) - 현대위아 주관			
	- 2016년 07월 IATF 16949 인증획득(한국능률협회 인증원) , 침탄로 1기 증설(4호기)			
	- 2017년 01월 현대중공업 열처리공정 품질인증 획득			
	- 2017년 01월 두산모트롤 열처리공정 품질인증 획득			
	- 2017년 04월 LS엠트론 열처리공정 품질인증 획득			
	- 2017년 05월 르노 삼성자동차 SES-Tier2 (2차 협력사 평가표준) 인증획득			
	- 2017년 08월 일본 IHI 열처리 협력업체 승인			
	- 2017년 09월 진공질화로1기, 진공세척기1기, 테이블 쇼트기 1기 증설			
	- 2018년 12월 병력특례업체 지정 , 템퍼링3호기 증설			
	- 2019년 06월 화학물질 관리법에 따른 유해화학물질 취급시설 영업허가 취득			
	- 2019년 08월 VOLVO 중장비 품질인증 획득			
	- 2020년 04월 FULL AUTO 샌딩머신 1기 증설			
	- 2020년 05월 한화 디펜스 특수공정 인증서			
	- 2020년 10월 ALL-CASE 침탄로 1기 증설(5호기)			
	- 2021년 08월 Kn 제어 질화로 신규 증설			

1. 회사개요 | 조직도



■ 사업계획서 및 회사운영 전반에 관한사항
Business plan and company operation

■ 내 부 감 사 업 무
Internal audit

기술 / 영 업 팀
Technical/Sales Team

■ 고객사 관리
Customer management

■ 신제품 개 발
new product development

■ 신기술 개 발
new technology development

■ 입,출고 관 리
logistics management

품질 보증팀
Q.A / Q.C

■ 고객사 품질대응
Response to customer quality

■ 계 측 기 관 리
Measuring equipment management

■ 불 량 품 관 리
Defective product management

■ 품질관련 보고서 작성
writing a report

■ 품질관련 문서관리
Document management

생 산 팀
Production Team

■ 생산일정 관리
Production Planning

■ 작업표준 관리Work standard management

■ 생산설비 점검 및 유지 관리
Production facility maintenance

■ 공정관리 시스템 유지관리
Process Management

■ 생산관련 문서관리
Production document management

관 리 팀
Management

■ 사무회계 및 관리총괄
General office accounting and management

대표/임원	1명
관리팀	4명
생산팀	20명
영업팀	5명
품질팀	5명

1. 회사개요 | 주요 고객사

2020	한화디펜스	한화디펜스
2017	르노삼성자동차	SAMSUNG 르노삼성자동차
2016	현대기아차	HYUNDAI·KIA MOTORS
2014	현대중공업, 두산, 볼보	현대중공업 DOOSAN VOLVO 볼보건설기계코리아(주)
2013	GMK	GM KOREA
2010	삼성테크윈	SAMSUNG SAMSUNG TECHWIN

1. 회사개요 | 운용설비

all case 침탄로 5기

유냉식 질화로 1기
공냉식 질화로 1기

템퍼링로 3기

진공로 1기

PIT 침탄로 1기
PIT 질화로 2기
PIT 템퍼링로 1기

고주파 1기
중주파 1기
저주파 1기

탄화 수소계 세척기 2기
알카리 세척기 1기

행거 쇼트기 1기
턴테이블 쇼트기 1기
에이프런 쇼트기 1기

컨베어 샌딩기 1기
AUTO 샌딩기 1기

교정기 2기

1. 회사개요 | 검사장비

▲
자동식
로크웰 경도계

▲
반자동식
로크웰 경도계

▲
포터블
브리넬 경도계

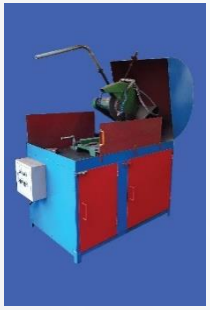
▲
에쿼팁 경도계

▲
마이크로
비커스 경도계

▲
금속현미경

▲
자분탐상
UV램프, 요크

▲
금속절단기1

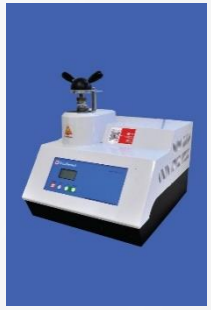


▲
금속절단기2

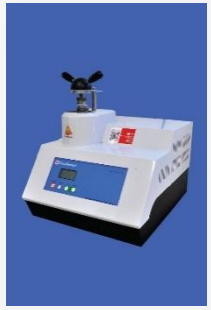
▲
금속연삭반

▲
오토헤드
시편연마기

▲
수동식
시편연마기



▲
Φ32
마운팅프레스



▲
Φ40
마운팅프레스

1. 회사개요 | 회사전경

▲
회사전경

▲
사무동

▲
품질검사실

▲
입출고장

▲
개발 회의실

▲
다목적 회의실

2. 취급품목 | 취급공정

■ 우리회사는 종합열처리 업체로써, 수많은 형상의 제품(ITEM)을 니즈에 맞는 방법으로 열처리하여 고객에게 제공합니다

■ 취급열처리 종류

▲ ALL CASE LINE

- QT
- 침탄
- 침탄질화
- 질화
- 풀림
- 불림
- 진공
- 석출경화
- 고용화
- 진공브레이징
- 템퍼링
- 무산화템퍼링

▲ PIT LINE

- QT
- 침탄
- 침탄질화
- 질화
- 풀림
- 불림
- 산질화
- 템퍼링

▲ 유도가열 LINE

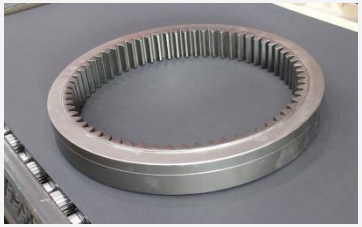
- 고주파
- 중주파
- 저주파

■ 기타 전,후 처리

- 쇼트블라스트
- 샌드블라스트
- 세척
- 교정

2. 취급품목 | 취급품 샘플

▲SHAFT



▲GEAR

▲PIN

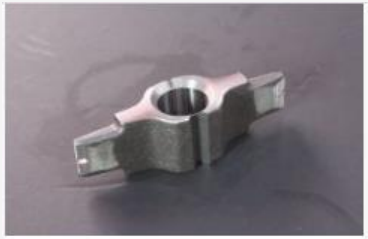
▲HUB

▲SPROCKET

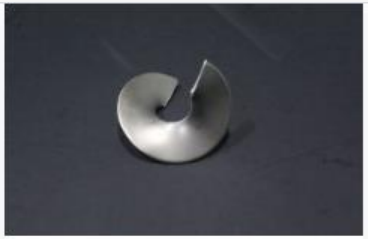
▲HOUSING

(주)대경열처리

2. 취급품목 | 취급품 샘플



STRUT



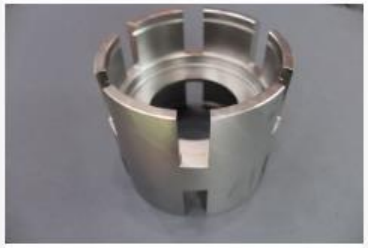
SCREW

RING

PLATE

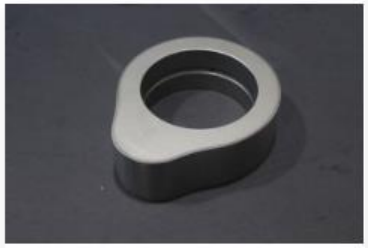
HOOD

FORK



DRUM

CYLINDER BLOCK

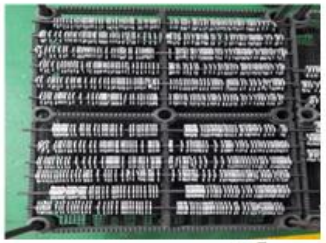


CAM

3. 제조공정도 | QT열처리

QT열처리 제조공정도

업체명 : ㈜대경열처리

공정명	#10 수입검사	#20 단취	#30 본처리	#40 후세정
사 진	수입검사	전용JIG 	침탄로	진공세척기
설 명	부품식별(기종), 외관검사 전산 바코드 생성 입고수량 확인	열전달 및 변형 최소화를 고려한 장입방법, 적재	작업표준 준수 (온도, 시간) C.P값 및 가스량 관리 소입유 관리	작업표준 준수 (온도, 시간) 외관 색상관리

1 페이지

	#50 공정검사	#60 템퍼링	#70 최종검사	#80 포장
사 진	검사장비	템퍼링로	로크웰경도기	소려로
설 명	검사기준 준수 소입경도 검사	작업표준준수(온도,시간) 경도, 조직관리	검사기준 준수 표면경도, 조직검사 검사성적서 발행 및 기록관리	출하수량 확인 발청 및 이물질 혼입주의 입고시와 동일시 포장

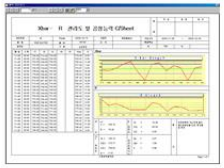
3. 제조공정도 | 침탄열처리

침탄열처리 제조공정도

업체명 : ㈜대경열처리

공정명	제품입고	수입검사	준비작업	작업실적및 LOT관리
사 진	입고등록	수입검사	전용JIG	공정이동표
설 명	전산시스템 제품입고등록 열처리수주서(바코드생성)	부품식별(기종), 외관검사 입고수량 확인	변형및 열효율을 고려한 적재 전용지그사용, 장입량 준수	공정이동식별표 출력 생산LOT.NO 생성,식별관리

	본작업(침탄소입)	세 척	공정검사	Tempering
사 진	침탄로	진공세척기	로크웰경도기	소려로
설 명	작업표준준수 (온도,시간) C.P값 관리, 가스량 관리 소입유 관리	작업표준준수(온도,시간) 외관 색상관리	검사기준준수 소입경도검사	작업표준준수(온도,시간) 경도, 조직관리

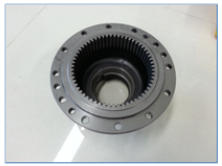
공정명	후처리	최종검사	검사기록 관리	포 장
사 진	쇼트기	로크웰,비커스 경도계	X-bar 관리도 	전용용기
설 명	작업표준준수(투사재, 시간) 외관관리	검사기준준수 경도/경화깊이/조직검사 시험편 제작	검사성적서 발행 특별특성 항목 X-bar관리	출하수량 확인 발청및 이물질 혼입주의 제품손상방지 패드사용

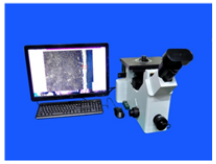
DKHT (주)대경열처리

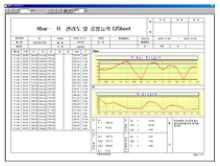
3. 제조공정도 | 질화열처리

질화 열처리 제조공정도

업체명 : ㈜대경열처리

공정명	제품입고	수입검사	준비작업	작업실적및 LOT관리
사 진	입고등록 	수입검사 	전용JIG 	공정이동식별표
설 명	전산시스템 제품입고등록 열처리수주서(바코드생성)	부품식별(기종), 외관검사 입고수량 확인	변형및 열효율을 고려한 적재 전용지그사용, 장입량 준수	공정이동식별표 출력 생산LOT.NO 생성,식별관리

	세 척	본작업(질화)	공정검사	최종검사
사 진	진공세척기 	진공질화로 	비커스경도계 	현미경,비커스경도계 
설 명	작업표준준수 (온도,시간) 절삭유및 표면 이물질 제거	작업표준준수 (온도,시간) NH3,N2,CO2 gas량 관리 냉각온도 관리	외관색상 검사 표면경도 검사	검사기준준수 외관/경도/백색층/확산층 시험편제작

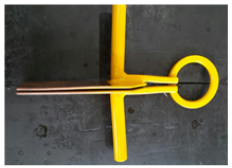
공정명	검사기록 관리	포 장		
사 진	X-bar 관리도 	전용용기 		
설 명	검사성적서 발행 특별특성 항목 X-bar관리	출하수량 확인 발청및 이물질 혼입주의 제품손상방지 패드사용		

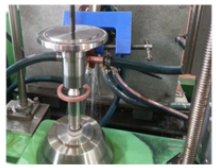
DKHT (주)대경열처리

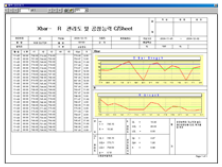
3. 제조공정도 | 고주파열처리

고주파 열처리 제조공정도

업체명 : ㈜대경열처리

공정명	제품입고	수입검사	준비작업	작업실적및 LOT관리
사 진	입고등록 	수입검사 	전용JIG 	공정이동표
설 명	전산시스템 제품입고등록 열처리수주서(바코드생성)	부품식별(기종), 외관검사 입고수량 확인	제품사양별 전용고일 준비 코일NO. 66	공정이동식별표 출력 생산LOT.NO 생성,식별관리

	본작업(고주파소입)	공정검사	Tempering	후처리
사 진	고주파1호 	공정검사 	소려로 	방청유
설 명	작업표준준수 (출력,주파수) 고주파구간관리 냉각수 관리	경도검사,깊이검사	작업표준준수 (온도,시간) 경도/조직 관리	작업표준준수(방청처리) 외관 관리

공정명	최종검사	검사기록 관리	포 장	
사 진	로크웰,비커스경도계 	X-bar 관리도 	전용용기 	
설 명	검사기준준수 경도/경화깊이/조직검사 시험편제작	검사성적서 발행 특별특성 항목 X-bar관리	출하수량 확인 발청및 이물질 혼입주의 제품손상방지 패드사용	

3. 제조공정도 | 진공열처리

제 조 공 정 도 [진 공]

업체명 : ㈜대경열처리

공정명	부품 수입검사	전세척	준비작업	본작업(진공소입)
사 진	육안검사	세정기	전용지그	진공로
설 명	부품식별(기종), 외관검사 찍힘, 결함, 수량확인	절삭유및 가공유 제거 표면 이물질제거	전용 JIG 에 단취 제품간격유지, 표준중량준수	작업표준준수 (온도,시간) 진공도 관리 냉각gas 관리

공정명	공정검사	Tempering	최종검사	포장출고
사 진	경도계	소려로		
설 명	소입경도 확인 소려조건 설정	작업표준준수 (온도,시간) 경도 관리	검사기준준수 경도 검사	수량확인 BOX 청결상태 및 방청유무

감사합니다